

CORROCOAT CASPIAN

Ламинационная смола серии 600

Тип:	Двухкомпонентная ламинационная смола холодного отверждения на основе винилэфирных смол.
Предлагаемое использование:	Используется в сочетании с разнонаправленной армирующей стеклотканью для ламинации и армирования сильно подверженных коррозии и язвинам участков, а также под нанесенный распылителем основной материал для обеспечения дополнительной защиты углов и стыков в емкостях. Смотрите Руководство стр. ТС1.
Ограничения:	Не подходит для применения в качестве защитного покрытия без армирующего стеклополотна и для нанесения пленками тоньше, чем 3 мм. При применении этого материала в защитных системах покрытия с ламинатом рекомендуется поверх наносить материал Полиглас VE толщиной 500 микрон для снижения проницаемости покрытия.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности для материалов серии 600 и соблюдайте все правила т/б. Нанесение должно производиться только обученными и подготовленными специалистами.
Подготовка поверхности:	Металлические поверхности: дробеструйная очистка в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 (ближе к 3). Читайте подробные инструкции по подготовке поверхности в руководстве «Коррокут»..
Оборудование для нанесения:	Кисть либо валик.
Пропорции смешивания:	Основа к катализатору в соотношении 100: 2.
Срок годности (после смешивания):	Зависит от температуры. 20-30 минут при температуре приблизительно 20 ⁰ С.
Растворители:	Добавка растворителей, например: ксилола (диметилбензола), может значительно ухудшить свойства Ламинационной смолы серии 600 и поэтому запрещена. В случае необходимости применения растворителя используйте стироловый мономер не более чем 5% по концентрации.
Упаковка:	20 и 5 литровая упаковка.
Срок хранения:	12 месяцев при температуре ниже 24 ⁰ С вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей.
Возможный колер:	Прозрачно-коричневый.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	Зависит от конкретного нанесения и используемой стеклоткани.
Содержание сухого вещества:	99.5%
Практическая кроющая способность:	Зависит от используемой стеклоткани. Примечание: Приведенные данные могут изменяться в зависимости от условий среды, геометрии поверхности, вида выполняемых работ и мастерства рабочих, наносящих покрытие. Компания «Коррокут» не несет ответственности за любое несовпадение приведенных данных.

CORROCOAT CASPIAN

Относительная удельная плотность: Основа ламинационной смолы серии 600: 1.065 гр/см³

Тип катализатора: Перекись метилэтилкетона, катализатор Коррокоут Р2.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой можно наносить после того, как предыдущий отвердел до желеобразного состояния, но еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой – 72 часа.

Примечание: максимальные пределы указаны для температуры приблизительно 20⁰С. При более высоких температурах окружающей среды этот срок значительно сокращается.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется отшлифовать поверхность для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия.

Время отверждения: Полное отверждение происходит в течение 4-6 дней.

Очищающая жидкость: Ацетон, метил этил кетон и метил изобутил кетон до начала отверждения.

Физические характеристики:

Свойство	Неармированное литье	Армированный стеклотканью ламинат
Предел прочности на растяжение	73 МПа	111 МПа
Модуль упругости при растяжении	3,5 МПа	10100 МПа
Относительное удлинение при растяжении	4%	1,3%
Модуль упругости при изгибе	3,8 МПа	9800 МПа
Предел прочности на изгиб	133 МПа	205 МПа
Коэффициент линейного теплового расширения 25-100 ⁰ С	53 x 10 ⁻⁶ С ⁻¹	

Примечание: Все данные для температуры 20⁰С.

Приведенные в таблице значения будут значительно отличаться при разных температурах, степени отверждения, процентного содержания стекла и мастерства рабочих.

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

10/2007