

# CORROCOAT CASPIAN

## Серия Коррогласс (Коррогласс 632)

<b>Тип:</b>	Покрытие средней вязкости с наполнителем из стеклохлопьев, основанное на высококачественной винилэфирной смоле с низким содержанием мономерного наполнителя.
<b>Предлагаемое использование:</b>	Коррогласс 632 в основном используется для нанесения кистью на компоненты сложной геометрии. Также этот материал можно наносить распылителем, используя специальное оборудование, в емкостях, трубопроводах, в качестве напольного покрытия и т.д. Коррогласс 632 часто используется в качестве грунтовки перед нанесением 602 в качестве основного надстраиваемого покрытия.
<b>Ограничения:</b>	Не подходит для некоторых высокополярных растворителей.
<b>Техника безопасности:</b>	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
<b>Подготовка поверхности:</b>	Перед нанесением материала поверхность должна быть очищенной от загрязнения и т.п. Металлическая поверхность должна быть обработана дробеструйкой в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 с шероховатостью профиля поверхности как минимум 75 микрон. Все остатки абразива от дробеструйной очистки должны быть удалены (при необходимости промышленным пылесосом). Наносить покрытие следует сразу же после дробеструйной обработки поверхности. Читайте подробные инструкции по подготовке поверхности.
<b>Оборудование для нанесения:</b>	Кисть, валик, мастерок либо специальный распылитель.
<b>Нанесение:</b>	Применяемый в качестве грунтовки для Коррогласс 602, материал следует наносить кистью, тщательно укладывая его в шероховатости профиля, образовавшиеся после обработки дробеструйкой. Толщина не имеет значения, за исключением случаев, когда после нанесения грунтовки какое-то время не наносится основной слой. В этом случае следует нанести значительный слой грунтовки, чтобы избежать возможного проникновения ионов коррозии во время периода хранения.
<b>Продолжение нанесения:</b>	Применяемый в качестве основного покрытия Коррогласс 632 следует наносить в несколько слоев толщиной, указанной в спецификации для данной работы. Следует уделять особое внимание качеству нанесения, чтобы избежать потеков и наплывов, которые могут незначительно повлиять на работу рабочего колеса насоса и т.п. Обычная толщина влажной пленки покрытия 150-350 микрон при нанесении кистью, 500-600 микрон при нанесении распылителем.  Как и в другие материалы этой серии в Коррогласс 632 можно добавлять красители, но старайтесь свести количество

# CORROCOAT CASPIAN

добавляемого красителя к минимуму. Обычно по верх наносится слой Коррогласс 652 для получения более гладкой и легко моющейся поверхности, однако с точки зрения эффективности антикоррозийных свойств покрытия это не обязательно.

**Пропорции смешивания:**

К основе 632 можно добавлять катализатор в соотношении 100:1 либо 100:2 частей основы к катализатору **ПО ВЕСУ**. Пропорция смешивания всегда должна оставаться в этих пределах.

Добавление 2% катализатора является обычной нормой, при высокой температуре окружающей среды следует снизить этот показатель.

**Смешивание:**

Возьмите и взвесьте только такое количество материала, которое вы будете непосредственно наносить, вылейте его в емкость для смешивания. Отмерьте и взвесьте необходимое количество катализатора в соответствии с пропорцией, влейте его в емкость с основой, используя только чистый инструмент. Тщательно размешивайте при помощи чистого инструмента, если необходимо добавьте краситель и снова тщательно размешайте до достижения однородного цвета. Вылейте смешанный материал из емкости для смешивания в неглубокое ведро, с которым вы будете работать, и снова перемешайте.

**Срок годности (после смешивания):**

55-65 минут при температуре 20<sup>0</sup>С. Срок годности уменьшается при высоких температурах окружающей среды, и увеличивается при низких температурах. Работая при высокой температуре окружающей среды, охлаждайте материал до нанесения в холодильнике, либо обращайтесь в компанию «Коррокоут» за подходящим ингибитором для продления срока годности материала.

**Разжижители:**

**НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ.** Добавка стирола может значительно ухудшить химостойкость покрытия, особенно там, где не производился последующий подогрев покрытия. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КАКИХ-ЛИБО РАСТВОРИТЕЛЕЙ. ДОБАВКА АЦЕТОНА ЛИБО ДРУГИХ ПОДОБНЫХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ К МАТЕРИАЛУ КОРРОГЛАСС ЗНАЧИТЕЛЬНО ПОВЛИЯТ НЕГАТИВНЫМ ОБРАЗОМ НА КАЧЕСТВО ПОКРЫТИЯ.**

**Упаковка:**

10-ти и 20 литровая упаковка.

**Срок хранения:**

6 месяцев при температуре ниже 20<sup>0</sup>С в невскрытой упаковке вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей. (См. памятку по правилам хранения).

**Возможный колер:**

Неокрашенный (прозрачный коричневатый) либо белый. Можно добавить красители для получения нужного цвета покрытия, если не требуется высокая стойкость к химическим воздействиям.

**Рекомендуемая**

0.7 – 2.0 мм при нанесении в несколько слоев, либо толщина,

# CORROCOAT CASPIAN

<b>толщина сухой пленки покрытия:</b>	рекомендуемая для конкретного заказа.
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	1.25 кг на кв. метр при толщине покрытия 1мм.
<b>Содержание сухого вещества:</b>	99.8%
<b>Практическая кроющая способность:</b>	На стандартных поверхностях (новая сталь) - 1.8 кг на кв. метр при толщине покрытия 1мм минимум. На нестандартных поверхностях (сталь, сильно подвергшаяся точечной коррозии) – до 2.8 кг на кв. метр при минимальной толщине покрытия 1мм.
<b>Относительный удельный вес:</b>	1.22 гр/см <sup>3</sup>
<b>Точка возгорания:</b>	38 <sup>0</sup> С
<b>Тип катализатора:</b>	Метил этил кетон пероксид, Коррокоут тип Р2.
<b>Пропорции смешивания:</b>	Основа к катализатору в соотношении 100:1 либо 100:2.
<b>Твердость:</b>	45 барколь (приблизительно).
<b>Предел прочности на разрыв:</b>	29.3 N/мм <sup>2</sup> (4260 фунтов на квадратный дюйм)
<b>Когезионная прочность (прочность сцепления):</b>	24.1 N/мм <sup>2</sup> (3492 фунтов на квадратный дюйм)
<b>Относительное удлинение:</b>	0.8%
<b>Термический коэффициент линейного расширения:</b>	19.6 x 10 <sup>-6</sup> / <sup>0</sup> С
<b>Скорость проницаемости водяных паров:</b>	0.936 x 10 <sup>-2</sup> гр/час/м <sup>2</sup>
<b>Теплопроводность:</b>	0.415 W/ м <sup>0</sup> К
<b>Электрическая прочность:</b>	Приблизительно 26 KV при толщине пленки 1 мм. Сопротивление дуги минимум 60 секунд.
<b>Температурные ограничения:</b>	110 <sup>0</sup> С в погруженных условиях 200 <sup>0</sup> С в непогруженных условиях Нижний предел неизвестен.
<b>Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:</b>	Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел до желеобразного состояния так, что его не испортит нанесение следующего слоя, хотя он еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 4 дня, но при температуре

# CORROCOAT CASPIAN

свыше 30<sup>0</sup>С этот срок сокращается.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется отшлифовать поверхность для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия.

**Очищающая жидкость:**

Ацетон либо метил этил кетон до достижения покрытием желеобразного состояния, трихлорэтан после достижения покрытием желеобразного состояния.

**Машинная обработка:**

Для придания надлежащей формы обработайте на станке, используя карбид либо карбидные наконечники с малым радиусом. Материал обладает такими же характеристиками при обработке инструментом (на станке) как и чугун. Инструмент должен быть острым. Чистую воду можно использовать в качестве увлажнителя для борьбы с пылью.

**Время отверждения:**

При 20<sup>0</sup>С - 90% отверждения происходит в течение 8 часов. Полное отверждение, обеспечивающее химстойкость покрытия, происходит за 6 дней. Период отверждения (особенно его конечную стадию) можно значительно сократить, подогревая поверхность с нанесенным покрытием. За полной информацией по этому вопросу обращайтесь в «Коррокоут» Лтд. в Великобритании.

Этот материал можно погружать в некоторые среды уже по достижении им желеобразного состояния.

**Примечание:** Приведенные данные могут изменяться в зависимости от условий среды, геометрии поверхности, вида выполняемых работ и мастерства рабочих, наносящих покрытие. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за любое несоответствие приведенных данных.