

CORROCOAT CASPIAN

Полигласс 100

Тип	Специализированное двухкомпонентное полиэфирное (на основе изофталевой смолы) защитное покрытие с наполнителем из стеклянных хлопьев.
Рекомендуемая область применения	Рекомендуется для использования в погруженных средах, таких как морские, водные, легкие химические среды, а также в качестве защиты от агрессивных атмосферных явлений. Может использоваться как покрытие на бетонные трубопроводов, монтируемых в морской и океанической среде, а также на химических заводах легких нефтепродуктов.
Ограничения	Обычно оказывает слабое сопротивление растворителям и агрессивным химическим средам. Максимально допустимая температура в погруженной среде составляет 60 ⁰ С.
Техника безопасности	При работе с этим материалом ознакомьтесь с информацией по т/б и соблюдайте все меры предосторожности.
Подготовка обрабатываемой поверхности	Металлические поверхности: дробеструйная очистка в соответствии со стандартами ISO 8501-1 класса 2 ½ и SSPC-SP 10 (ISO – Международная организация стандартов, SSPC – общество исследователей защитного покрытия. <i>Прим. пер</i>). Полная информация указана в спецификации «Подготовка поверхности» SP1 фирмы «Corrocoat» Бетонные поверхности: полная информация изложена в спецификации SP5 фирмы «Corrocoat».
Оборудование для распыления:	Безвоздушный распылитель с коэффициентом 45:1 либо с большим коэффициентом. У насоса должны быть кожаные/тефлоновые прокладки, а все фильтры жидкости следует снять. Используйте нейлоновые шланги с внутренним диаметром 10 мм, с коротким 6 мм поводком и пистолетом с соплом большого диаметра с реверсивным (для очистки) наконечником.

CORROCOAT CASPIAN

Рекомендуется сопло пистолета 0.6 – 1.5 (24 – 60 thou) с углом 45°. Обычно используется сопло 0.75 – 0.85 мм (30-35 thou) с углом 45. Размер сопла и угол распылителя можно подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы.

Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар).

Нанесение

Зависит от конкретного вида операции, тем не менее, толщина влажного моноакрилового защитного слоя Polyglass 100 обычно составляет 600-2000 микрон. Как правило, праймер (грунтовка) не используется. Для получения детальной информации нужно обратиться к технической инструкции фирмы «Corrocoat» «Трубопрокатное производство» или к ее консультантам.

Рекомендуемая толщина сухого слоя покрытия (DFT)

Наносится в один или два слоя, обычно 600 микрон для атмосферных условия и 850 микрон и выше в агрессивных средах с высокой степенью коррозии.

Тип катализатора

Перекись метилэтилкетона, тип P2.

Коэффициент смешения

98.5% : 1.5% = основа : отвердитель. Правила шива-смешивания и использование ингибитора (ингибитор - вещество, замедляющее или предотвращающее течение какой-либо химической реакции, коррозии металла.) изложены в спецификации 6.20. При температуре ниже 10°C желательно использовать катализатор P4, в пропорции 97.5%/2.5%.

Период эксплуатационного применения¹

Обычно составляет 50-60 минут при 20°C. Регулируется ингибитором или устанавливается заводом-изготовителем для специфических условий применения.

¹ Период времени, в течение которого краска остается годной для использования после вскрытия заводской упаковки или после добавления катализатора или других добавок

Растворители

Добавка растворителей сильно ухудшает характеристики и качество покрытия, поэтому их использование запрещено. Допустимо добавление в Polyglass 100 не более 5% стиролового мономера по объему, т.е. на

CORROCOAT CASPIAN

20 литров покрытия объем растворителя не должен превышать 1 литра.

Упаковка	20-ти и 10- литровая упаковка.
Срок хранения	Основы – 12 мес., отвердитель (катализатор) – 6 мес. при температуре не выше 24°C вдали от источников тепла и прямого попадания солнечных лучей. Циклические колебания температуры снижают срок хранения.
Цветовая гамма	Белый цвет с желтоватым или сероватым оттенком. По предварительному заказу можно получить другие цвета, но добавление красителей может снизить химическую сопротивляемость материала.
Теоретическая кроющая способность	1.1 л / м ² для толщины покрытия 1000 мкм
Содержание сухого вещества	Данный материал содержит летучие фракции, которые конвертируются в твердые фракции. Достижимое содержание сухого вещества будет зависеть от условий полимеризации. Обычно до 99% компонентов конвертируется в твердые фракции.
Практическая кроющая способность	0.8 л / м ² для толщины покрытия 750 мкм Примечание. Это значение расчетное, оно может варьироваться в значительном диапазоне в зависимости от условий окружающей среды, параметров и характера выполняемой работы, мастерства и аккуратности персонала. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от этих величин.
Плотность	Основы (само покрытие Polyglass 100) – 1.218 г/см ³ Отвердитель – 1.07 г/см ³
Точка возгорания	26°C
Тип катализатора	Перекись метилэтилкетона, тип Р2. При температуре ниже 10С используйте катализатор Р4.

CORROCOAT CASPIAN

Ограничение по температуре	60°C в погруженном состоянии. Нижний температурный предел не определен.
Прочность	40 единиц по Барколу
Абразивостойкость	224.2 мг потерь / 1000 циклов / 1000 гр
Адгезия	353.1 кг / см ²
Нанесение второго слоя	Обычно наносится один монослой, но при необходимости, после его загущения и пока он влажный, можно наложить дополнительный слой. Максимальный период времени, через который можно нанести дополнительный слой, составляет 72 часа при 20°C.
Время застывания	5 часов до отлипа, полное высыхание при 20°C наступает в течение 7 дней. Возможно погружение в неагрессивные среды сразу после гелеобразования.
Очистка растворителем	Обработка метилэтилкетонам, метилизобутилкетонам раньше достижения желеобразного состояния.

Все величины являются приближенными. Реальные данные базируются на предположении, что продукт до начала полимеризации находится в хорошем состоянии, корректно катализирован и достиг полной степени отверждения. По всем вопросам обращаться в техническую службу Corrocoat. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за любое несовпадение приведенных данных.