Полигласс VE LPLP

<u></u>	
Рекомендуемое при- менение	ДВУХУПАКОВОЧНЫЙ СОПОЛИМЕР ПОЛИВИНИЛАКРИЛОВОЙ СМОЛЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ НА ОСНОВЕ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК. ДАННОЕ ПОКРЫТИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЧАСТЬЮ СЕМЕЙСТВА ПОЛИГЛАСС VE, НО ЕМУ ПРИСУЩА МОДИФИЦИРОВАННАЯ ТИКСОТРОПНАЯ ВЯЗКОСТЬ И ОТВЕРЖДЕНИЕ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ НАНОСИТЬ МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ. Для защиты внутренних частей новых и восстановленных старых корродированных трубопроводов, по которым транспортируются все типы высокосернистой нефти, углеводороды или газы, включая морские высокого давления нагнетательные трубы и линии отработанной воды. Определяется как коррозионно-устойчивый продукт в ряде секторов нефтегазовой промышленности. В частности, для трубопроводов по транспортировке сред с высоким содержанием серы, хлоры и нафты (прямогонный бензин). Может применяться в многослойных покрытиях для получения любой толщины; при русловой эрозии, когда
	этот материал заливается в коррозионные язвы, «создается как бы новая сварная полимерная труба в старой».
	Годен для погруженных сред, где требуется высокая степень сопротивления химическому воздействию. VE LPLP хорошо зарекомендовал себя в химических средах, рН которых лежит в диапазоне от 0 до 13 и инертен по отношению к деминерализованной воде. Также имеет хорошую сопротивляемость растворителям. Может использоваться в агрессивной сернистой среде, в смешанной жидкой и паровой среде получения крекинга. Химическое сопротивление и температурная характеристика материала VE LPLP схожа с Polyglass VE/VEF.
ОГРАНИЧЕНИЯ	Подвержен влиянию некоторых высокополярных растворителей и растворов с высоким значением рН, особенно выше 50°C.
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ	Прежде чем оперировать с веществом или эксплуатиро-
И МЕРЫ БЕЗОПАС-	вать этот продукт следует ознакомиться с Паспортом
НОСТИ	безопасности на изделие и соблюдать все меры предосторожности.
ПОДГОТОВКА ПО-	Металлы: поверхность готовится по методике чистки
ВЕРХНОСТИ	трубопроводов с участием современной технологии и передового опыта.
Применяемое обо-	В соответствии с методикой чистки трубопроводов ис-
применяемое ооо-	р соответствии с методикой чистки труоопроводов ис-

рудование	пользуется сжатый воздух или азот для продвижения скребков между ершиками при прогоне их по трубопроводу.
—	
Применение	В зависимости от конкретной потребности и превалирующих условий на рабочем месте. Однако, продукт Polyglass VE LPLP обычно используется на влажных пленках в диапазоне 300-1000 микрон/на покрытие. Не применять при влажности, превышающей значение 80% относительной влажности, а температура стали должна
	быть выше минимум на 3°C точки росы воздуха.
Разжижитель	Применение разжижителей недопустимо. В противном
	случае качество и характеристики материала Polyglass VE LPLP резко ухудшатся.
Упаковка	Объем стандартной упаковки составляет 20 л или компо- зиционный набор в бочке емкостью 205 л (туда входит отвердитель), контейнер средней грузо-
	подъёмности для насыпных грузов объемом 1000 л (по заказу).
Хранение	6 месяцев при температуре ниже 20°С для базового материала. Частые температурные перепады будут сокращать срок хранения базового материала. Инициатор (катализатор) должен храниться вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей и иметь срок хранения См.дополнительную информацию о продлении этого срока.
Наличие цвета	Не пигментированное вещество (Полукоричневый) and только белый с сероватым оттенком. С другими цветами отсутствует. Следует отметить, что добавление красителей значительно снижает сопротивление продукта к химическому воздействию.
Рабочая толщина	В диапазоне 500 мк-3 мм, в зависимости от окружающих
сухой пленки	условий и условий обслуживания. Толстые пленки могут быть использованы для заделки раковие и улучшения механической прочности.
Теоретическая	1.33 м ² /л при толщине 750 микрон
кроющая способ-	r - ,
ность	
Объем твердой	Этот материал содержит летучие фракции, которые пре-
фракции	образуются в твердые. Получаемый объем твердых
фракции	
	фракций меняется в зависимости условий полимериза-
	ции. Об 00 05%
	Обычно 99.05% составляющих превращаются в твердое.
Практическая	1.06 м²/л при толщине 750 микрон
кроющая способ-	

ность	

Примечание: Эта величина кроющей способности приводится по дружески, но она может быть и большей в зависимости от окружающих условий, геометрии и природы выполняемой работы, и мастерства и добросовестности покрытия. За отклонение этих величин компания Corrocoat не несет никакой ответственности.

Удельный вес	Основа Polyglass: 1.19 г/см ³
	Инициатор (катализатор): 1.07 г/см ³
Точка воспламене-	28°C
ния	
Тип катализатора	Специально приготовленная смесь органический перекисной инициатор (катализатор). Тип и количество инициатора зависит от жизнедеятельности, требуемой от конкретных условий на рабочем месте и будет определяться технической службой компании Corrocoat.
Коэффициент сме-	В соответствии с инструкцией к базовому материалу нуж-
шения	но добавлять от 0.5% до 2% (по объему) инициатора.
	Материалы технической службы компании Corrocoat.
Твердость	>25 по Барколу после 96 ч (испытание на твердость
	вдавливанием образцов с толстой пленкой (3 мм).
Относительное уд-	Примерно 0.6% в зависимости от охлаждения и условий
линение при разры-	обслуживания.
ве	
Диэлектрическая	18 - 25 x 10 ³ Вольт/мм
прочность	
Твердость	>25 по Барколу после 96 ч (испытание на твердость
	вдавливанием образцов с толстой пленкой (3 мм).
Облицовочное по-	Может иметь место, когда предыдущий слой даст геле-
крытие	образование, но все еще будет липким. Временной ин-
	тервал облицовочного покрытия составляет от 8 до 14
	дней, в зависимости от типа начального катализато-
	ра/жизнедеятельности, от температуры на рабочем мес-
	те и т.д. За консультацией обращаться в техническую
	службу компании Corrocoat. При достижении максималь-
	ного времени облицовочного покрытия величины адге-
	зии, показанные любым последующим покрытием, начнут
	резко падать. Важно отслеживать величины этого мак-
	симума и отмечать, как они будут меняться с климатиче-
	скими условиями. Любое дальнейшее нанесение покры-
	тия на этой фазе должно рассматриваться как ремонтная
	операция. Материалы ремонтно-восстановительных ра-
Prove orponyers	бот компании.
Время отверждения	При заказе материала VE LPLP должен быть указан
	температурный режим (выраженный как минимум,

максимум и усредненный) как для трубопровода типа воздух/вода, так и стального. Это позволит сделать точный расчет системы отверждения и соответствующего контроля как жизнедеятельности, так и предельных значений времени отверждения.

Жизнедеятельность: жизнедеятельность материала VE LPLP составляет 6 – 8 ч при 20°C.

Значение будет меняться в зависимости от температуры и может потребоваться ее корректировка для адаптации к определенным климатическим условиям. Способность к изменению и управление скоростью полимеризации, а значит и временем жизнедеятельности, является из факторов, которое делает это покрытие идеальным для процесса очистки поверхности.

Время отверждения: Полная химическая и температурная стойкость определяются тестом на протирание ацетоном; обычно он проводится в течение 96 ч после образования геля на покрытии, но чем длиннее выбранная по времени жизнедеятельность, тем больше время отверждения.

Материал VE LPLP специально приготовлен так, чтобы как время отверждения, так время жизнедеятельности могут изменяться выбранного метода чистки поверхности.

Чистящая жидкость

Methyl Ethyl Ketone MEK или Methyl Iso Butyl Ketone MIBKдо гелеобразования.

Значения являются приближенными. Физические данные основаны продукте, который был в хорошем состоянии до начала полимеризации, был правильно соединен с катализатором и достиг полного отверждения. Для консультаций обращаться в техническую службу компании Corrocoat.

Документ обновлен 12/2013