

CORROCOAT CASPIAN

Полигласс VEF

- Тип:** Двухкомпонентное винил/эфир акриловое со-полимерное покрытие с наполнителем из стеклохлопьев. Этот материал идентичен Полигласс VE за исключением того, что он тиксотропен с полиэтиленовыми волокнами, что в результате дает более шероховатую поверхность, но лучшую адгезию к поверхности и лучшую химостойкость в некоторых средах.
- Предлагаемое использование:** В погруженных условиях, где требуется крайне высокая сопротивляемость к химическим воздействиям. Пригоден для большого количества различных особо агрессивных химических сред со всем диапазоном pH, не подвержен воздействию деминерализованной воды, отлично противостоит воздействию большинства растворителей. Можно использовать как в агрессивных атмосферных, так и в зонах возможной утечки (дамбы и т.п.), а также в питьевом водоснабжении.
- Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
- Устойчивость к химическому воздействию:** Смотрите таблицу устойчивости к химическим воздействиям. Подвержен воздействию некоторых очень холодных растворителей и растворов, имеющих высокий pH при температурах свыше 50⁰ С.
- Подготовка поверхности:**
Металлические поверхности: Перед нанесением материала поверхность должна быть обработана дробеструйкой в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2.5. SSPC-SP 10. (Полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP1»).
- Бетонные поверхности:** Полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP5.»
- Оборудование для нанесения:** Безвоздушный распылитель с коэффициентом 45:1 либо с большим коэффициентом. У насоса должны быть кожаные/тефлоновые прокладки, а все фильтры жидкости следует снять. Используйте нейлоновые шланги с внутренним диаметром 10 мм, с коротким 6 мм поводком и пистолетом с соплом большого диаметра с реверсивным (для очистки) наконечником. Рекомендуется сопло пистолета 0.7 – 1.2 (28 – 48 thou) с углом 45⁰ - 60⁰. Размер сопла и угол распылителя можно подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). **Нанесение кистью не рекомендуется.**
- Нанесение:** Зависит от условий среды, но обычно Полигласс VEF наносится в несколько слоев на еще влажный слой (толщина влажной пленки покрытия 500 – 1200 мкр.). **Допускается нанесение материала в один слой.** Там, где требуется, используйте грунтовку Полигласс PPA либо PPV при температурах свыше 85⁰ С. Подробности смотрите на странице «Нанесение материалов»

CORROCOAT CASPIAN

Полигласс».

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 500 до 3000 микрон в зависимости от назначения и условий среды. Этот материал является барьерным покрытием и выбор толщины покрытия зависит от условий среды.
Пропорции смешивания:	98:2 основа к катализатору. См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора на в инструкции «Polyglass Application Data Sheet». Добавка ингибитора после катализатора разрушит материал.
Срок годности (после смешивания):	Приблизительно 50 минут при 20 ⁰ С, но этот срок можно изменить путем добавки ингибитора либо при использовании специального Полигласс VEF для нанесения при низких температурах (см. Polyglass Application Data Sheet). .
Разжижители:	Добавка растворителей может значительно ухудшить качество покрытия. Можно сделать материал более жидким посредством добавления не более чем 1 литра стиролового мономера к 20 литрам Полигласса. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить качество покрытия и его хим. стойкость.
Упаковка:	10 и 20 литровая упаковка.
Срок хранения:	6 месяцев (основа и катализатор) при температуре ниже 20 гр. в невскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. также информацию по продлению срока хранения материала.
Возможный колер:	Неокрашенный (прозрачный) бежевый либо белый. По предварительному заказу можно получить другие цвета, но добавление красителей может снизить химическую сопротивляемость материала.
Теоретический коэффициент расхода:	1.1 литр / кв. метр толщине покрытия 750 мкр.
Объем твердых веществ:	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практический коэффициент расхода:	1.33 литр / кв. метр при толщине покрытия 750 мкр. Это расчетное значение. Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды.
Плотность:	Полигласс основа: 1.19 гр/см ³ . Катализатор: 1.07 гр/см ³ .
Тип катализатора:	Метил этил кетон пероксид, тип P2-45.

CORROCOAT CASPIAN

Точка возгорания:	28 ⁰ С
Твердость:	45 барколь после полного застывания.
Предел прочности при растяжении:	26.7 N/mm ² (3874 фунтов на дюйм ²)
Относительное удлинение при разрыве:	0,6%
Термический коэффициент линейного расширения:	19.7 x 10 ⁻⁶ /°С
Теплопроводность:	0.398 W/m ⁰ К
Электрическая прочность:	18-25 x 10 ³ V/mm
Температурные ограничения:	110 ⁰ С в погруженных условиях 165 ⁰ С в непогруженных условиях Нижний предел не установлен.
Абразивостойкость:	405 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой покрытия, учитывая, что он в значительной степени зависит от условий окружающей среды. Минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – это, когда предыдущий слой подсох до желеобразного состояния, но еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 48 часов при 20 ⁰ С. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия. По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается, поэтому очень важно следить за временем нанесения и учитывать климатические условия. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйку, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. Нельзя применять стирол, так как это ухудшит адгезию между слоями. Недопускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период застывания.
Время застывания:	При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до отлипа, 3-4 дня для полного застывания при 20 ⁰ С, но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов.
Очищающая жидкость:	Метил этил кетон, метил изобутил кетон до достижения покрытием желеобразного состояния.

CORROCOAT CASPIAN

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.