

# CORROCOAT CASPIAN

## Коррокоут Zip E

<b>Тип:</b>	Эпоксидное покрытие с наполнителем из стеклохлопьев, предназначенное для нанесения в один слой.
<b>Предлагаемое использование:</b>	Zip E обеспечит экономически эффективную и долгосрочную защиту в агрессивных атмосферных и погружных водных средах. Благодаря своим характеристикам Zip E отлично наносится на углы и кромки при нанесении в один слой. Материал обладает приятным блеском, поэтому подходит для нанесения в качестве косметического покрытия. Подходит для нанесения на конструкционную сталь, мосты, сваи, платформы, палубы, а также в качестве наружного покрытия на трубопроводы, емкости, цистерны, дамбы, корпуса судов и прочее в морских средах.
<b>Ограничения:</b>	Не подходит для погружных условий во многие растворители и химические среды. Температурные ограничения: 50 <sup>0</sup> С в погружных условиях, 90 <sup>0</sup> С в непогружных условиях.
<b>Техника безопасности:</b>	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>Металлические поверхности:</b> Перед нанесением материала поверхность должна быть обработана дробеструйкой в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. (Полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP1»). Zip E можно так же наносить на механически подготовленную поверхность и на поверхность очищенную водой, подаваемой под давлением, а так же поверх Plazmet ZF, нанесенного в качестве грунтовки. <b>Бетонные поверхности:</b> См. Руководство по подготовке бетонных поверхностей SP5, используйте Plazmet ECP в качестве грунтовки.
<b>Нанесение:</b>	Безвоздушный распылитель (минимум 45:1) производительная мощность как минимум 4 литра в минуту. У насоса должны быть кожаные/тефлоновые прокладки, а все фильтры жидкости следует снять. Используйте нейлоновые шланги с внутренним диаметром 10 мм, с коротким 6.5 мм поводком и пистолетом с соплом большого диаметра с поворотным соединением. Рекомендуются сопло пистолета 17-23 thou с обратной промывкой. Размер сопла распылителя можно подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление жидкости приблизительно 4000 фунтов на квадратный дюйм в зависимости от температуры и длины шлангов для распыления. Zip E нельзя наносить при температуре ниже 5 <sup>0</sup> С.  Zip E можно наносить кистью и валиком с короткой щетиной.
<b>Срок годности (после смешивания):</b>	Обычно 50 - 60 минут при 20 <sup>0</sup> С, если используется обычный катализатор. Срок годности может значительно изменяться под воздействием температуры.

# CORROCOAT CASPIAN

Температура °С 4°С 10°С 20°С 30°С\* 30°С\* 40°С\*  
Срок годности 6 час. 150 мин. 60 мин. 30 мин. 50 мин. 35 мин.

\* - использование «тропического катализатора». Пропорция смешивания та же, что и для обычного катализатора.

**Разжижители:** Добавка растворителей и разжижителей может значительно ухудшить качество покрытия. В обычных условиях применение растворителей обычно не требуется.

**Упаковка:** 10 и 20 литровая упаковка. По заказу возможна поставка материала в другой упаковке.

**Тип катализатора:** Модифицированный амин аддукт.

**Срок хранения:** Основа и катализатор (наполнитель): 12 месяцев в невскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей.

**Возможный колер:** Стандартные: белый и светло-серый. Другие цвета возможны по заказу, если количество заказываемого материала достаточно большое. Цена материала может меняться в зависимости от цвета.

**Примечание:** Этот материал создан для обеспечения оптимальной антикоррозийной защиты. По причине особенностей процесса полимеризации этого материала невозможно гарантировать устойчивость цвета этого покрытия. Там, где требуется устойчивость цвета покрытия, рекомендуется поверх Zip E нанести Corrothane AP1.

**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** В зависимости от характера работы, условий среды и геометрии поверхности Zip E обычно наносится так, чтобы создать сухую пленку поверхности от 200 до 1000 микрон. Для этого влажная пленка поверхности должна быть приблизительно на 10% больше. Предпочтительно наносить в один слой, но нанесение в несколько слоев практикуется, когда это требуется.

**Объемное содержание нелетучих веществ:** Более 93%

**Практическая кроющая способность:**

Приблизительно 0.6 литр/ метр<sup>2</sup> при толщине сухой пленки покрытия 500 микрон.

**Примечание:** Это расчетное значение. Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. **«Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.**

**Относительный удельный вес:** Основа: 1.20 гр/см<sup>3</sup> Катализатор: 1.06 гр/см<sup>3</sup>

**Точка возгорания:** 56° С

# CORROCOAT CASPIAN

<b>Пропорции смешивания:</b>	Основа к катализатору по весу в соотношении 71.5% : 28.5%
	<b>Примечание:</b> для «Тропического катализатора» такая же пропорция.
<b>Относительное удлинение:</b>	4% (тест BS 6319 часть E3)
<b>Ударопрочность:</b>	14 Джоулей
<b>Содержание летучих органических соединений:</b>	31.7 гр/литр
<b>Адгезия:</b>	187 кг/см <sup>2</sup> (тест ASTM D 1002) (BS 3900 part F11) нанесенный на поверхность с шероховатостью согласно SA 2.5-3
<b>Катодное отслаивание:</b>	При толщине пленки покрытия 300 микрон – 0 мм отслоения.
<b>Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:</b>	Там, где требуется нанесение покрытия в несколько слоев, нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить через 3 часа при температуре 20 <sup>0</sup> С. Максимальный период времени – 72 часа при 20 <sup>0</sup> С. При высоких температурах и под воздействием прямых солнечных лучей этот срок значительно сокращается. Минимальный срок при температуре 10 <sup>0</sup> С – 24 часа. При температурах ниже 10 <sup>0</sup> С обращайтесь за инструкциями к специалистам «Коррокоут».
<b>Время отверждения до отлипа:</b>	Температура <sup>0</sup> С      5 <sup>0</sup> С      10 <sup>0</sup> С      20 <sup>0</sup> С      30 <sup>0</sup> С      40 <sup>0</sup> С Время отверждения до отлипа      9 час.      6.5 час.      3.5 час.      3 час.      2 час.
<b>Время отверждения:</b>	Время отверждения до отлипа не более 3.5 часа, полное отверждение - 4 дня при 20 <sup>0</sup> С. Время отверждения до отлипа и полного отверждения в сильной степени зависит от вентиляции и температуре.
<b>Очищающая жидкость:</b>	Для достижения лучших результатов используйте Эпоксидный очиститель для оборудования Коррокоут ЕЕС. Возможно использование ацетона в качестве очистителя.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

**7/2010**