

## ПЛАЗМЕТ ЕСР / PLASMET ECP

<b>Тип:</b>	Двух либо трёхкомпонентный эпоксидный грунт с низкой вязкостью, высоким содержанием сухого вещества и отличной адгезией к влажным поверхностям.
<b>Предлагаемое использование:</b>	В качестве грунта для бетонных поверхностей. Идеально подходит для влажных поверхностей, в частности для бетона, который не может быть просушен перед нанесением покрытия. ЕСР предназначен для использования в качестве грунта под последующее нанесение подходящего покрытия. Плазмет ЕСР также можно наносить в качестве грунта на подвергнутые дробеструйной очистке металлические поверхности с последующим нанесением материала Плазмет ZE.
<b>Ограничения:</b>	Не следует наносить при температуре ниже 6 <sup>0</sup> С.
<b>Техника безопасности:</b>	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал и соблюдайте все предосторожности.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<p>Плазмет ЕСР был разработан в качестве поверхностно-толерантного грунта для бетонных поверхностей. Его можно наносить на влажные бетонные поверхности после минимальной подготовки поверхности. Однако, для достижения лучших результатов перед нанесением грунта следует удалить с бетонной поверхности цементное молоко, а бетон обработать абразивным инструментом для придания шероховатости.</p> <p>Плазмет ЕСР можно наносить в качестве грунта на металлические поверхности после того, как поверхность была подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в руководстве «Коррокоут» по подготовке поверхности SP1 и SP2.</p>
<b>Оборудование для нанесения:</b>	Кисть, валик либо безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо больше. Сопло пистолета-распылителя размером 19 – 25 дюймов/1000.
<b>Нанесение:</b>	Данный материал предназначен для нанесения в один слой толщиной от 100 до 175 микрон. Использование 3 компонента (промотора адгезии) значительно усиливает адгезию, как к поверхности, так и к последующим слоям покрытия
<b>Пропорции смешивания/ смешивание:</b>	<p>100 основы к 75 частям активатора (катализатора). Промотор адгезии – максимум 1% к общему объему смеси.</p> <p>Добавить весь активатор к основе и тщательно перемешать, убедившись, что не осталось неперемешанного материала. При необходимости добавьте промотор адгезии - 1% максимум и снова тщательно перемешайте состав. Переместите весь полученный состав в другой контейнер и еще раз тщательно перемешайте его. Смешивайте только такое количество состава, которое сможете нанести в течение его срока его жизнеспособности.</p>
<b>Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:</b>	Приблизительно 75 минут при 200С. Это значение может значительно изменяться в зависимости от температуры.
<b>Растворители (разбавители):</b>	<b>Не использовать.</b> Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить выдерживание и эксплуатационные характеристики материала.
<b>Упаковка:</b>	20 литровые контейнеры.
<b>Срок хранения:</b>	Минимум 1 год в невскрытой упаковке при температуре хранения ниже 35 <sup>0</sup> С.
<b>Возможный колер:</b>	Прозрачный янтарный. Изготовление в другом цвете невозможно.
<b>Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:</b>	100 – 175 микрон.

# **CORROCOAT CASPIAN**

**Содержание сухого вещества** 89,5%

**Теоретическая кроющая способность:** 5.7 метр<sup>2</sup> при толщине 175 микрон.

**Плотность:** 1.06 гр/см<sup>3</sup>

**Время (цикл) отверждения:** Без отлипа: приблизительно 8 часов при 200С.  
Полное отверждение: через 2-3 дня при 200С.  
В значительной степени зависит от температурных условий.

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** В значительной степени зависит от температурных условий.  
Минимум:  
8 часов при температуре 20<sup>0</sup>С.

Максимум:  
2 дня при температуре 20<sup>0</sup>С.

Время между нанесением другого покрытия: максимум 3 дня.  
Этот интервал может быть значительно короче при высокой температуре окружающей среды температуры.

**Очищающая жидкость:** Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), ксилол и эпоксидный очиститель оборудования.

**Действительно с: 17 октября 1997**  
**Пересмотр и редактирование: 02/2014**  
**Пересмотр и редактирование: 05/201**