

# CORROCOAT CASPIAN

## ПЛАЗМЕТ НТЕ

- Тип:** ГУСТОЙ, НЕСОДЕРЖАЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЯ, ДВУХ - ЛИБО ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ, ОТВЕРЖДАЮЩИЙСЯ АМИНАМИ ЭПОКСИДНЫЙ КОМПАУНД, СОДЕРЖАЩИЙ В КАЧЕСТВЕ НАПОЛНИТЕЛЯ ЛИСТОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, КАРБИД КРЕМНИЯ И СТЕКЛЯННЫЕ ЧЕШУЙКИ.
- Предлагаемое использование:** Области, требующие высокой стойкости к абразивному износу (истиранию) и химической стойкости. Материал применяется в циклонах, химических технологических сосудах, барабанах для варки сахарной свеклы и т.п. Также подходит для нанесения в качестве надстраиваемого материала при ремонте сильно поврежденных колес и корпусов насосов там, где требуется ударопрочность и устойчивость к абразивному износу.
- Ограничения:** В зависимости от условий: в погружении: 135°C, в газовых средах: 170°C.
- Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.
- Подготовка поверхности:** Для обеспечения оптимальной адгезии необходимо произвести дробеструйную очистку в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5, шероховатость поверхности (профиль) должна быть 75 микрон. Если по каким-либо причинам дробеструйная очистка невозможна, создайте необходимую шероховатость поверхности (насечку) шлифовальным оборудованием. Однако в таком случае будет наблюдаться некоторое снижение адгезионных свойств. Для защиты любых частей поверхности, где не должно быть покрытия используйте разделительное агент (неприлипающую).
- Оборудование для нанесения:** Мастерок, шпатель, жесткая кисть или другой подходящий инструмент.
- Нанесение:** Плазмет НТЕ предназначен для нанесения слоем толщиной от 1,5 до 4 мм. Этот материал не следует наносить слоем толщиной менее 1 мм, но им можно надстраивать любую требуемую толщину при ремонте оборудования, обращая внимание на то, чтобы избежать означенных экзотермических подъемов температуры. Материал можно наносить, когда температура поверхности находится в диапазоне 8°C - 40°C. Температура поверхности должна быть хотя бы на 5°C выше точки росы, а относительная влажность ниже 90%. Рекомендуется проверить, не наблюдается ли аминовая реакция. Иногда это визуально заметно, а иногда об этом можно судить по тому, что температура на улице либо в помещении выходит за рекомендуемые ограничения. Используйте для этого специальный тест.
- Пропорции смешивания:** Соотношение основы к активатору: 2.5 части основы к 1 части активатора по весу.
- Инструкции по смешиванию:** Снимите крышки с банок с А – активатором и В – основой и достаньте лопаткой все содержимое емкости А и поместите в емкость В. Тщательно размешайте так, чтобы не осталось перемешанных компонентов. Затем извлеките весь перемешанный материал из емкости В (с основой) и поместите его на чистую гладкую поверхность либо мелкую емкость, где снова тщательно размешайте. После смешивания материал пригоден к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры окружающей среды. По истечении этого периода нанесение становится проблематичным, поэтому смешивайте только такое количество материала, которое вы рассчитываете успеть нанести.
- Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:**
- |                             |    |    |    |
|-----------------------------|----|----|----|
| Температура 0°C             | 20 | 30 | 40 |
| Срок использования (минуты) | 50 | 20 | 15 |
- Для продления срока годности после смешивания при высоких температурах окружающей среды перед смешиванием охлаждайте материал в холодильнике минимум до температуры 10°C. Время отверждения зависит от температуры и

*Corrocoat Caspian, Kazakhstan, Almaty, 050032, Alatau village, Ibragimov street, 23/1*

*Tel.: +7 (727) 349 30 10*

# **CORROCOAT CASPIAN**

	количества материала.
<b>Растворители (разбавители):</b>	<b>НЕ ПРИМЕНЯТЬ!</b> Любое добавление растворителя будет пагубно сказываться на свойствах материала.
<b>Упаковка:</b>	1, 5 и 10 килограммовая упаковка.
<b>Срок хранения:</b>	Минимум 1 год в не вскрытой упаковке при температуре ниже 35°C.
<b>Возможный колер:</b>	Серый с вкраплениями.
<b>Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:</b>	В качестве общего покрытия – 2мм, в качестве надстраиваемого материала – любая желаемая толщина.
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	1 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 1 мм.
<b>Содержание сухого вещества:</b>	100%
<b>Практическая кроющая способность:</b>	0.85 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 1 мм. ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.
<b>Плотность:</b>	Смешанные основа и активатор (катализатор) - 1.37 гр/см <sup>3</sup>
<b>Точка возгорания:</b>	Свыше 110°C.
<b>Тип катализатора:</b>	Ароматический амин.
<b>Соотношение при смешивании:</b>	2,5 частей основы к 1 части активатора по весу.
<b>Адгезионная прочность:</b>	Более 10 МПа
<b>Твердость:</b>	45 – 50 по Барколу
<b>Время (цикл) высыхания/отверждения:</b>	24 часа при 20°C. Хотя эксплуатационные характеристики данного материала при отверждении в естественных условиях отличные, их можно улучшить посредством тепловой сушки. Тепловую сушку следует проводить при температуре от 60 до 100°C в течение периода времени до 24 часов, при этом чем дольше будет этот период, тем лучше отверждение материала. Тепловая сушка в течение более коротких интервалов времени также улучшит характеристики материала.
<b>Время, через которое возможно нанесения следующего слоя:</b>	Максимум: 12 часов при температуре 20°C. Минимальный интервал времени между нанесением слоев: 1 час при температуре 20°C (с толщиной покрытия 2 мм). С изменением температуры этот интервал времени изменяется, увеличиваясь при более низких температурах и уменьшаясь при более высоких. Аминовая реакция может вызвать нарушение адгезии между слоями. См. выше пункт «Нанесение».
<b>Очищающая жидкость:</b>	Ацетон, МЕК (метилэтилкетон) либо ксилол.
<b>Химическая стойкость:</b>	Отличная