

CORROCOAT CASPIAN

Полигласс VE

Тип:	Двухкомпонентное винил/эфир акриловое покрытие с наполнителем из стеклохлопьев.
Предлагаемое использование:	Для использования в погруженных средах там, где требуется крайне высокая сопротивляемость к химическим воздействиям. Пригоден для большого количества различных химических сред со всем диапазоном pH, не подвержен воздействию деминерализованной воды, отлично противостоит воздействию большинства растворителей. Может быть использован в агрессивных атмосферных, а также в местах разливов (утечек) и линиях заплеска воды, а также в питьевом водоснабжении.
Ограничения:	Подвержен воздействию некоторых очень холодных растворителей и растворов, имеющих высокий pH при температурах свыше 50 гр. С.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
Подготовка поверхности:	Металлические поверхности: Перед нанесением материала поверхность должна быть очищенной от загрязнения и т.п. Металлическая поверхность должна быть обработана дробеструйкой в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 (полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP1»). Бетонные поверхности: Перед нанесением материала поверхность должна быть очищенной от загрязнения и т.п. (полная информация указана в разделе «Коррокоут. Подготовка поверхности SP5»)
Оборудование для нанесения:	Безвоздушный распылитель с коэффициентом 45:1 либо с большим коэффициентом. У насоса должны быть кожаные/тефлоновые прокладки, а все фильтры жидкости следует снять. Используйте нейлоновые шланги с внутренним диаметром 10 мм, с коротким 6 мм поводком и пистолетом с соплом большого диаметра с реверсивным (для очистки) наконечником. Рекомендуется сопло пистолета 0.7 – 1.2 (28 – 48 thou) с углом 45 ⁰ - 60 ⁰ . Размер сопла и угол распылителя можно подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). Нанесение вручную: кисть с жесткой натуральной щетиной.
Нанесение:	Зависит от условий среды, но обычно Полигласс VE наносится в несколько слоев на еще влажный слой (толщина влажной пленки покрытия 500 – 1200 мкр.). Допускается нанесение материала в один слой. Там, где требуется, используйте грунтовку Полигласс PPA либо PPV при температурах свыше 85 ⁰ С, либо при нанесении на бетон. Подробности смотрите на странице «Нанесение материалов Полигласс».

CORROCOAT CASPIAN

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 500 до 3000 микрон в зависимости от назначения и условий среды. Этот материал является барьерным покрытием и выбор толщины покрытия зависит от условий среды.
Пропорции смешивания:	98:2 основа к наполнителю. См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора на стр. Polyglass Application Data Sheet.
Срок годности (после смешивания):	Приблизительно 50 минут при 20 ⁰ С, но этот срок можно изменить путем добавки ингибитора либо при использовании специального Полигласс VE для нанесения при низких температурах (см. Polyglass Application Data Sheet).
Разжижители:	Добавка растворителей может значительно ухудшить качество покрытия. Можно сделать материал более жидким посредством добавления не более чем 1 литра стиролового мономера к 20 литрам Полигласса. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить качество покрытия и его хим. стойкость.
Упаковка:	20-ти и 10- литровая упаковка.
Срок хранения:	6 месяцев (основа и катализатор) при температуре ниже 20 ⁰ С в невскрытой упаковке вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала.
Возможный колер:	Неокрашенный (прозрачный) бежевый либо белый. По предварительному заказу можно получить другие цвета, но добавление красителей может снизить химическую сопротивляемость материала.
Теоретическая степень укрывистости:	1.1 литр / кв. метр толщине покрытия 750 мкр.
Практическая степень укрывистости:	1.33 литр / кв. метр при толщине покрытия 750 мкр.
Плотность:	Полигласс основа: 1.19 гр/см ³ . Катализатор: 1.07 гр/см ³ .
Точка возгорания:	28 ⁰ С
Тип катализатора:	Метил этил кетон пероксид, тип P2-45.
Твердость:	45 барколь.
Относительное удлинение при разрыве:	0,4%
Предел прочности при растяжении:	26.7 N/ mm ² (3874 psi)
Термический	19.7 x 10 ⁻⁶ /°С

CORROCOAT CASPIAN

коэффициент

линейного

расширения:

Теплопроводность 0.398 W/m⁰K

Электрическая 18-25 x 10³ V/mm

прочность:

Температурные 110⁰C в погруженных условиях

ограничения: 175⁰C в непогруженных условиях

Абразивостой-

кость:

405 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки.

Время

отверждения:

При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до отлипа, 3-4 дня для полного застывания при 20⁰ C, но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:

Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой покрытия, учитывая, что он в значительной степени зависит от условий окружающей среды. Минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – это, когда предыдущий слой подсох до желеобразного состояния, но еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 48 часов при 20⁰ C. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия. По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается, поэтому очень важно следить за временем нанесения и учитывать климатические условия. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйку, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. Нельзя применять стирол, так как это ухудшит адгезию между слоями. Недопускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период застывания.

Очищающая

жидкость:

Метил этил кетон, метил изобутил кетон до достижения покрытием желеобразного состояния.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.